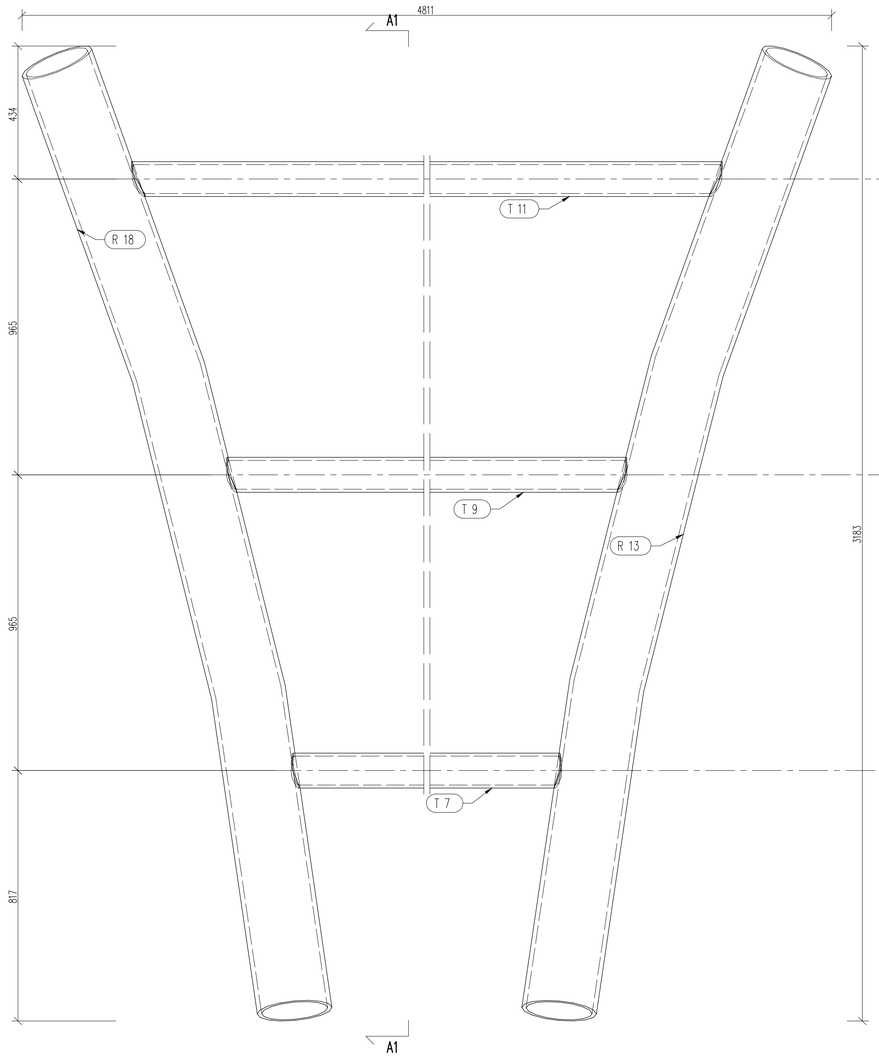
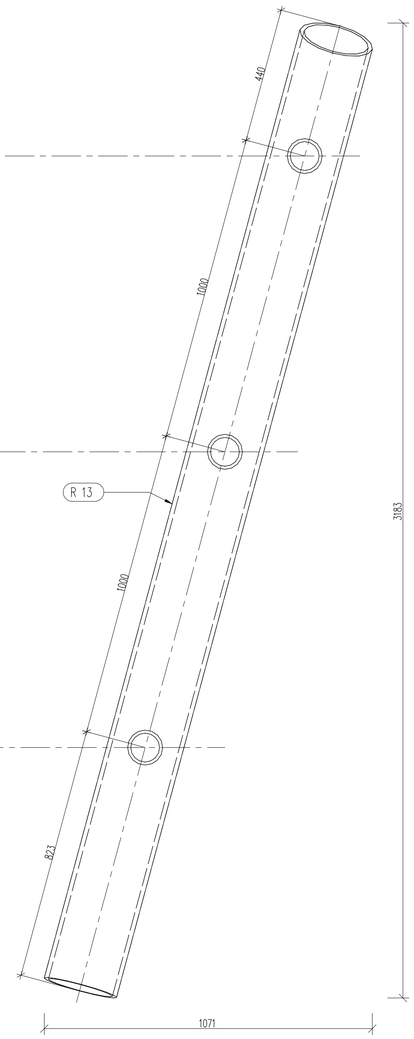
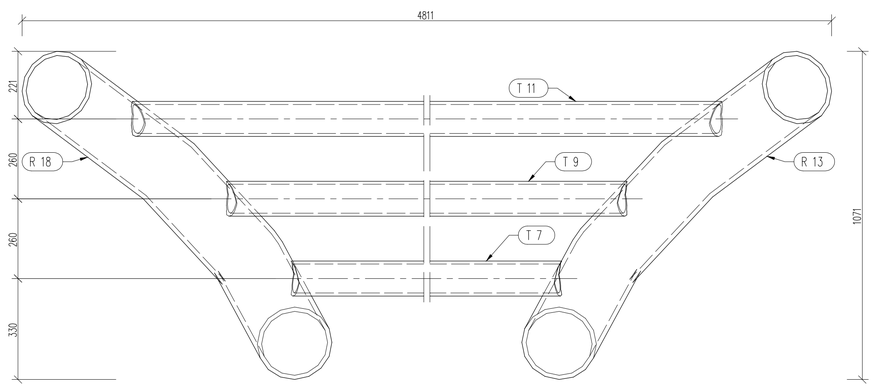
RP2 szt. 1
skala 1:10



RP2 Widok z boku
skala 1:10



RP2 Widok z góry
skala 1:10



Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja RP2 Liczba=1 Masa Elementu=806,70(kg)							
R 13	RO 244.5x14.2	S 355	1	3310,49	80,600	266,83	266,83
R 18	RO 244.5x14.2	S 355	1	3310,31	80,600	266,81	266,81
T 7	RO 114.3x10	S 355	1	3051,46	25,700	78,42	78,42
T 9	RO 114.3x10	S 355	1	3475,80	25,700	89,33	89,33
T 11	RO 114.3x10	S 355	1	4097,94	25,700	105,32	105,32
							806,70
Masa łączna elementów (kg)							806,70
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)							16,13
Masa całkowita (kg)							822,84

SPOINY NIEOPISANE:
POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

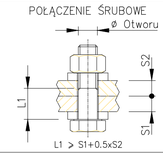
Standardowe grubości spoin pachwinowych do łączenia blach

grubość spoiny a	mniejsza grubość blachy s									
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
dwustronna=0,35s			3			4	5	6	8	10	12	
jednostronna=0,70s	3	3	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15

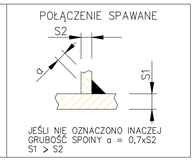
Otwory do śrub i momenty dokręcenia śrub wys. wytrzymałości

Ozn.	Śruba	Otwór		Mom. dokręcenia		Ozn.	Śruba	Otwór		Mom. dokręcenia	
		Std.	Ocynk	8.8 (Nm)	10.9(Nm)			Std.	Ocynk	8.8 (Nm)	10.9(Nm)
✱	M10	⁄12	⁄12.5	—	—	✣	M20	⁄22	⁄22.5	407	575
◆	M12	⁄14	⁄14.5	83	120	✤	M22	⁄24	⁄25	597	747
⁜	M14	⁄16	⁄16.5	130	190	✥	M24	⁄26	⁄27	700	995
✣	M16	⁄18	⁄18.5	202	300	✦	M27	⁄29	⁄30	1110	1388
✤	M18	⁄20	⁄20.5	285	405	✧	M30	⁄32	⁄33	1388	1970

POŁĄCZENIE ŚRUBOWE



POŁĄCZENIE SPAWANE



JEŚLI NIE OZNACZONO INACZEJ
GRUBOŚĆ SPOINY a = 0,7xS2
S1 > S2

Stal konstrukcyjna S355

UWAGA:
1) W połączeniach zastosować śruby klasy 8.8
2) Łączyć na spoiny obwodowe doczołowe o gr. 0,7 cieńszej ścianki.
3) W stykach montażowych wykonać kontrolę spoin ultradźwiękami.
4) Rozpatrywać z rysunkiem elementów oraz schematami montażowymi.
5) Projektuje się spawanie oraz malowanie elementów na budowie.
6) Malowanie wg. opisu technicznego.
7) Do elementów zamocować systemowe okucia oraz ciągna do montażu i napinania membrany.

ARKON

BULWARY PRZY UL. HERBERTA
NA OSIEDLU TBS W BIAŁYMSTOKU
na działkach o nr. ewid. geod. 432/29, 432/14, 1463/11, 436/7, 440/2, 441/1, 441/2 i na części działki o nr. ewid. geod 1463/22.

RODZAJ OPRACOWANIA:	PROJEKT WYKONAWCZY
PRZEDMIOT RYSUNKU:	ELEMENT RP2 — 1:10
INWESTOR:	MIASTO BIAŁYSTOK 15-950 Białystok, ul. Słonimska 1 Urząd Miejski Zarząd Dróg i Inwestycji Miejskich 15-399 Białystok ul.Składowa11
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	ARKON Jan Kabac 15-711 Białystok ul. Konduktorska 19/1 — BIAŁYSTOK
BRANŻA:	KONSTRUKCJA
PROJEKTANT:	mgr inż. K. Szlegier PDL/003/POOK/08
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. K. Stryczek PDL/0091/POOK/09
DOKUMENTACJA CHRONIONA PRAWEM AUTORSKIM POWIELANIE I WYKORZYSTYWANIE BEZ ZGODY AUTORA PROJEKTU ZABRONIONE	K19